

Sitecna Alumas.

Sitecna Alumas construye y diseña embarcaciones de aluminio de alto rendimiento, para ser usadas tanto en salmoneras como por particulares y con fines deportivos.

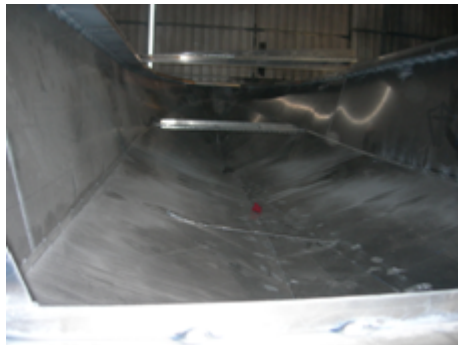
Materiales:

- § Se utiliza aluminio de las series 5000 y 6000
- § El tipo de aleación a utilizar depende de la relación entre ductibilidad y corrosión.
- § Los espesores de las planchas varían de acuerdo a su ubicación. Para el fondo tienen un espesor de entre 5-6 mm. Y para los costados un espesor entre los 3 y 4 mm.
- § Los beneficios de utilizar aluminio es que este es 1/3 más ligero que el acero y que no es necesario pintarlo para evitar la corrosión.

Proceso constructivo:

- § Se diseña la lancha y se hacen los planos, posteriormente se hace el despiece, se trazan las piezas a mano y se cortan.
- § Se construye de afuera hacia adentro. Primero se arma el forro y luego se colocan las cuadernas. Esto para acelerar el proceso constructivo.
- § Las planchas son cortadas lisas y toman la curvatura del casco al ser soldadas
- § El tipo de soldadura empleado es la soldadura MIG
- § El plegado de planchas en caso de ser necesario se hace forma manual.

Todo el proceso de diseño es digital, no se construyen modelos. Para diseñar se utiliza el programa Maxsurf



Consideraciones de diseño

- ⊙ Al momento de diseñar una lancha se debe sobredimensionar el uso de esta. Se debe construir más resistente y pensando en sus usuarios pueden no cumplir con las indicaciones de uso (las golpean contra los muelles, las sacan del agua y las arrastran por la playa, las sobre cargan, las usan a mayor velocidad de la permitida, etc.)
- ⊙ Se diseña la embarcación de manera que no puedan entrar más personas de las que la lancha puede transportar.
- ⊙ Los techos se construyen bajos para obligar a los pasajeros a ir sentados.



Proyectos construidos:

☉ Lanchas para Guardacostas

Estaban en construcción durante la visita lanchas par ser usadas por los guardacostas de Ecuador, estas lanchas eran similares al modelo Albatros 830 de la empresa. Velocidad máxima era de 41 nudos y funcionaban con 2 motores fuera de borda de la marca Mariner. Su tiempo de construcción es de 60 días en una línea de producción de 4 lanchas.

