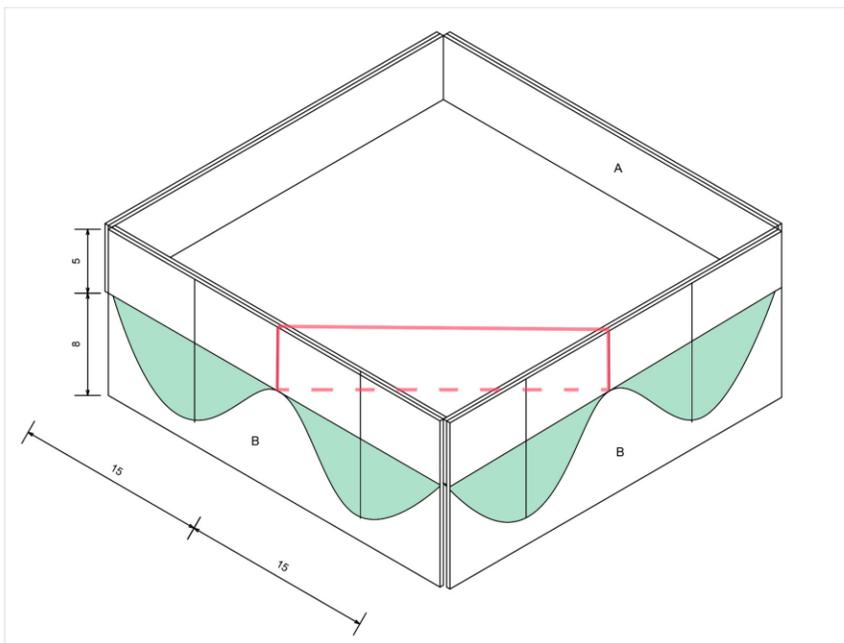
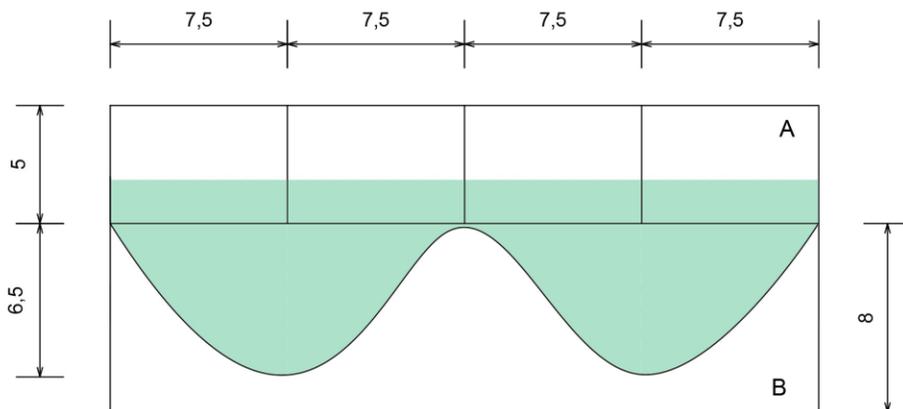
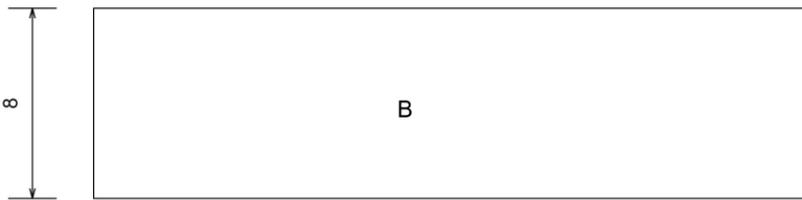
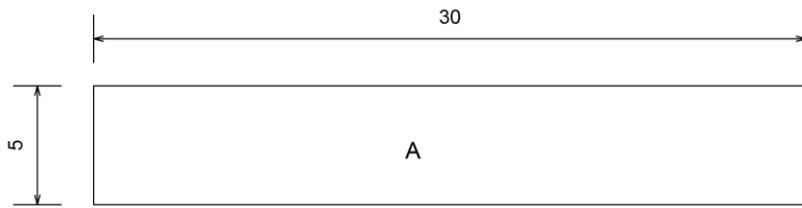


MODELO BÓVEDA CÁSCARA

PREPARACIÓN DE MOLDE 1



Este modelo se sostiene por moldajes flexibles, mezclando matrices rígidas con tela para obtener formas orgánicas o catenarias.

Se requieren 8 piezas de trupan "A" y 2 piezas "B".

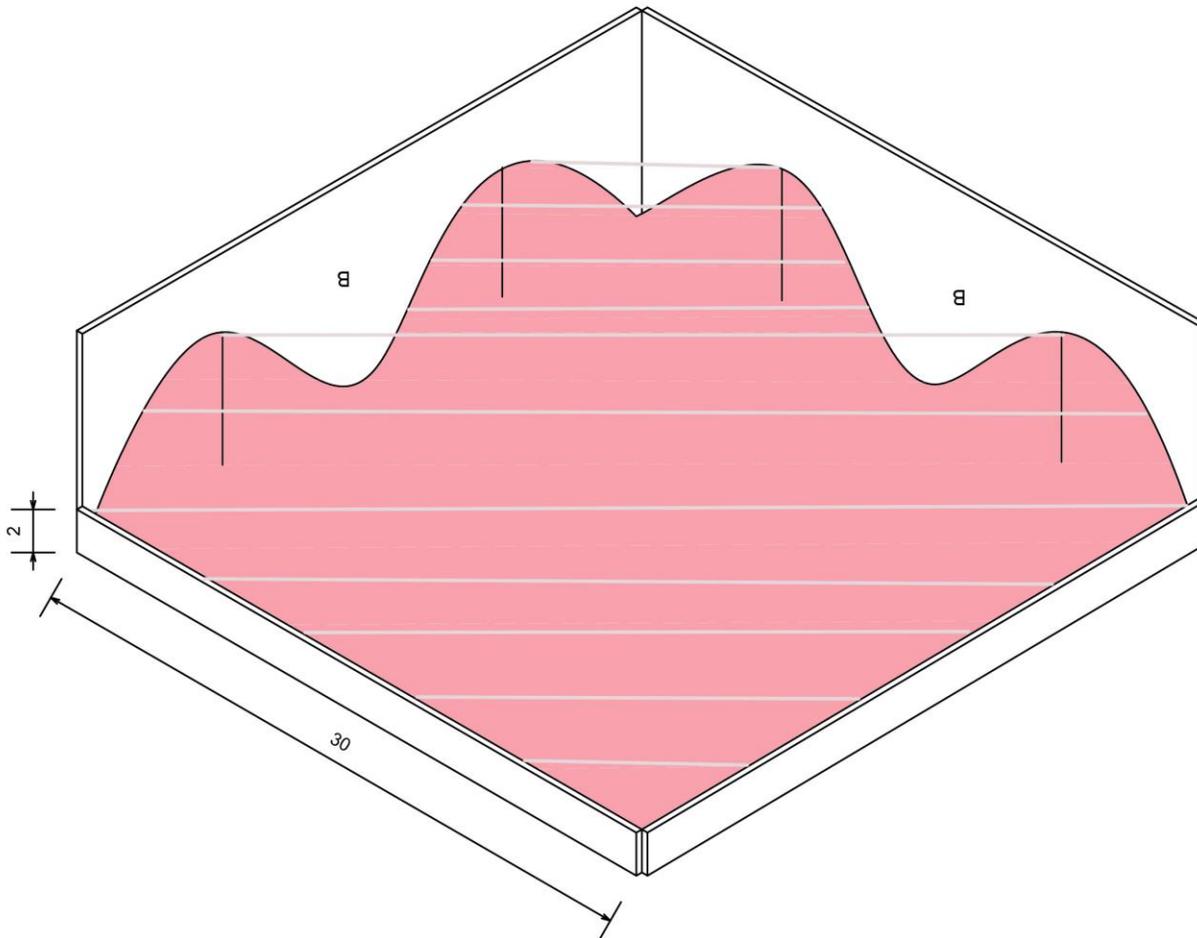
Se marcan 2 patrones de curva (parte verde) en algún cartón grueso, dejando una solapa en la parte superior para ser luego pegadas en la pieza "A"

Se corta una tela de 45x45 cm y se va pegando al marco hecho con las piezas trupan anteriormente cortadas, cuidando que la tela quede tensa y pegada entre las piezas A.

Luego tensada la tela se amarra un hilo como se muestra en la figura, con el fin de marcar la curva una vez vertido el yeso.

Dejar secar y verter yeso. Incluir trozos de alambre para dar firmeza al molde 1.

PREPARACIÓN DE MOLDELO



+Desmoldar molde 1 y voltearlo, dejando las curvas hacia arriba.

+Construir marco alrededor que actuará de contenedor del yeso

+Ponerle cera de piso en todo el molde, luego poner una capa de papel transparente de cocina y volver a ponerle cera encima.

+Preparar el yeso y ponerle una primera capa muy delgada repartida uniformemente por todo el molde.

+Colocar cinta tramada sobre la primera capa de yeso y luego aplicar otra capa de yeso.

....Dejar fraguar 24 hrs

....Desmoldar

RESULTADOS



PENSAMIENTOS FINALES

El resultado me sorprendió, pues al ser un modelo de bóveda tan delgado, pensaba que se iba a trizar o que se me iba a dificultar el desmoldado, pero no fue así. Todo el proceso fue expedito.

El único desafío fue la capa superior de la bóveda, el acabado fue irregular, pero en el interior no se presentó ese problema.

